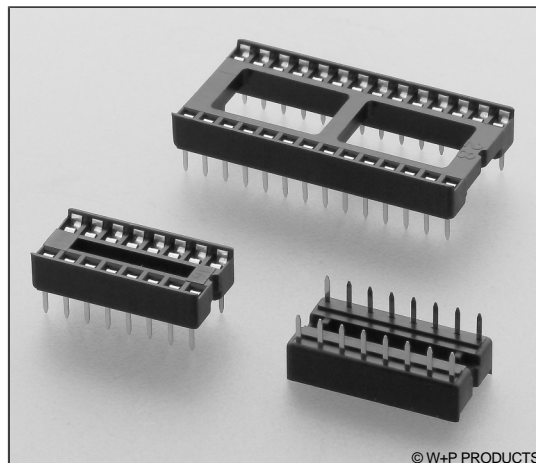
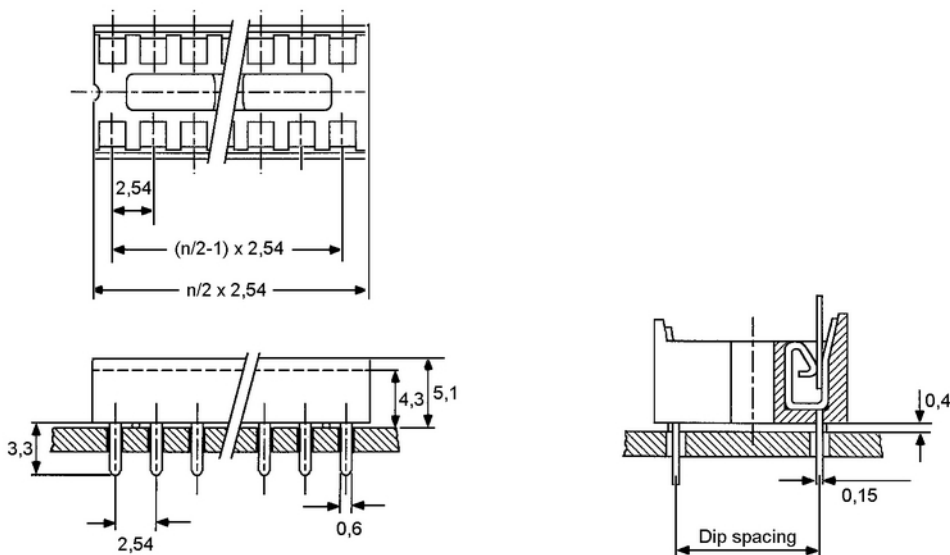


Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
<i>Insulator</i>	<i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial	Phosphorbronze
<i>Contact Material</i>	<i>Phosphor bronze</i>
Kontaktoberfläche	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3 ... 2,5µm)
<i>Contact Surface</i>	<i>Acc. to options (see below), over Ni (1.3 ... 2.5µm)</i>
Durchgangswiderstand	< 30 mΩ
<i>Contact Resistance</i>	<i>< 30 mΩ</i>
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
<i>Insulation Resistance</i>	<i>> 1000 MΩ</i>
Spannungsfestigkeit	500 V RMS
<i>Test Voltage</i>	<i>500 V RMS</i>
Nennstrom	1 A
<i>Current Rating</i>	<i>1 A</i>
Temperaturbereich	-55 °C ... +105 °C
<i>Temperature Range</i>	<i>-55 °C ... +105 °C</i>
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
<i>Processing</i>	<i>Wave soldering</i>



© W+P PRODUCTS



Series	Contacts*	DIP-Spacing*	Terminal	Plating
199	22	3	10	50
	08 14 16 18 20		10 Einlötfstift gerade	50 Verzinkt (Standard)
	22 24 28 =====>	3 7,62mm	Solder pin straight	Tin plated (Standard)
	22 24 =====>	4 10,16mm		
	24 28 32 36			
	40 48 =====>	6 15,24mm		
	64 =====>	9 22,86mm		

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** - please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

