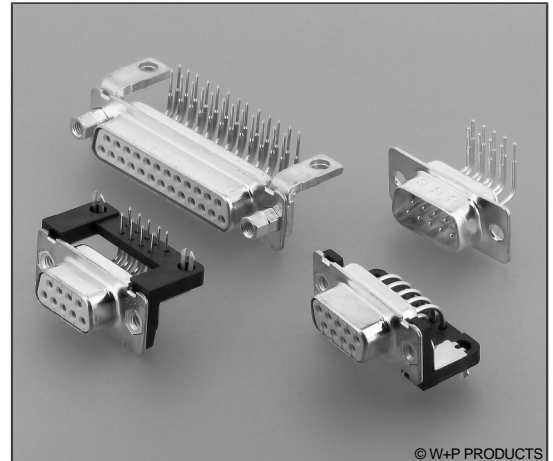


D-Sub Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte – gedrehte Kontakte D-Sub Connectors, Right-Angled, Solder Pins – Screw Machined Contacts

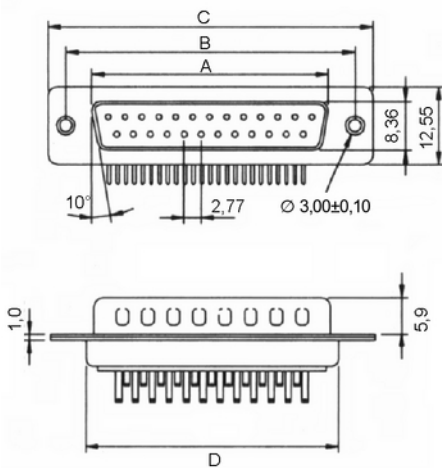
Technische Daten / Technical Data

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	Steel, tin coated over nickel
Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel
Contact Surface	Gold over nickel
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	< 20 mΩ
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit	1 kV AC
Test Voltage	1 kV AC
Nennstrom	5 A
Current Rating	5 A
Temperaturbereich	-55 °C ... +125 °C
Temperature Range	-55 °C ... +125 °C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering

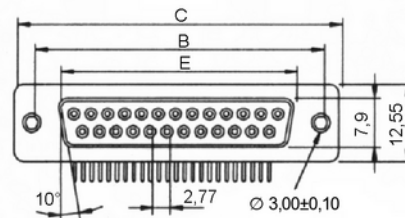


© W+P PRODUCTS

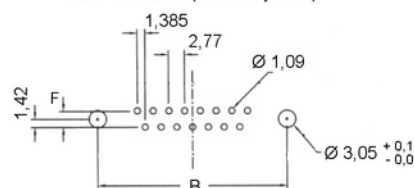
Stift / Male



Buchse / Female



PCB - LAYOUT (Assembly Side)



n	A	B	C	D	E
09	16,92	24,99	30,81	19,28	16,33
15	25,25	33,62	39,14	27,51	24,66
25	38,96	47,04	53,04	41,30	38,38
37	55,42	63,50	69,32	57,71	54,84

Series*

102

102 F=2,54mm
902 F=2,84mm

Brackets*

A00

A00 Ohne Befestigungswinkel
W/o mounting brackets
A01-A05 Lt. Übersicht nächste Seite
Acc. to options next page

Contacts*

25

09/15/25/37/(50)
50 auf Anfrage
50 on request

Terminal*

2

1 Stiftkontakte
Male
2 Buchsenkontakte
Female

Quality*

3

GK 1 >500 Steckzyklen
Quality class 1:
min. 500 cycles
GK 2 >200 Steckzyklen
Quality class 2:
min. 200 cycles
GK 3 >50 Steckzyklen
Quality class 3:
min. 50 cycles

Mounting*

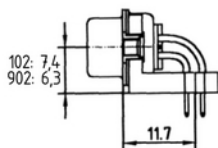
0

0-4 Lt. Übersicht nächste Seite
Acc. to options next page

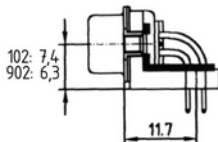
102 / 902

D-Sub Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte – gedrehte Kontakte
D-Sub Connectors, Right-Angled, Solder Pins – Screw Machined Contacts

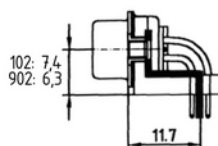
Befestigungswinkel



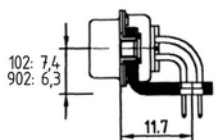
Type **A01** Kunststoffwinkel
plastic bracket



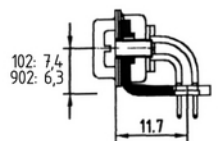
Type **A02** Kunststoffwinkel mit Erdungsblech
plastic bracket with grounding metal sheed



Type **A03** Kunststoffwinkel mit Erdungsblech und Rastclip
plastic bracket with grounding metal sheed and snap in

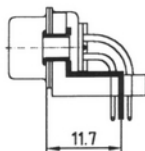


Type **A04** Metallwinkel vernietet
riveted metal bracket

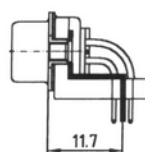


Type **A05** Metallwinkel mit Gewinde
threaded metal bracket

Befestigungsoptionen

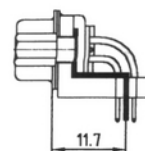


Code **0** Durchgangsloch 3,05 mm
through hole 3,05 mm



Code **1** Gewindeniet UNC 4-40
UNC 4-40 thread rivet

Code **2** Gewindeniet M3
M3 thread rivet



Code **3** Gewindebolzen UNC 4-40
UNC 4-40 thread bolts

Code **4** Gewindebolzen M3
M3 thread bolts

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

