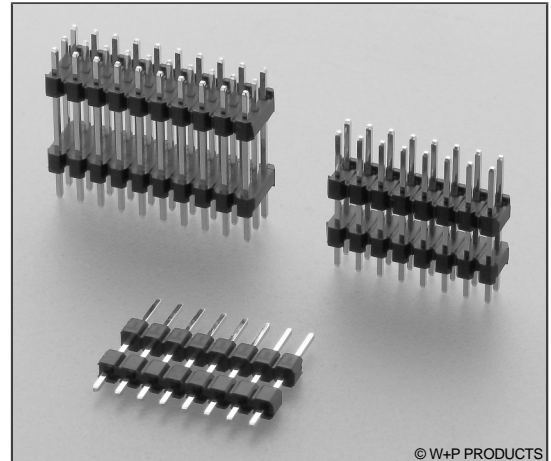


949 / 950 / 951

Sandwich-Stiflleisten RM 2,54mm, 1-/2-/3-reihig
Dual Body Pin Headers, 2.54mm Pitch, 1/2/3 Rows

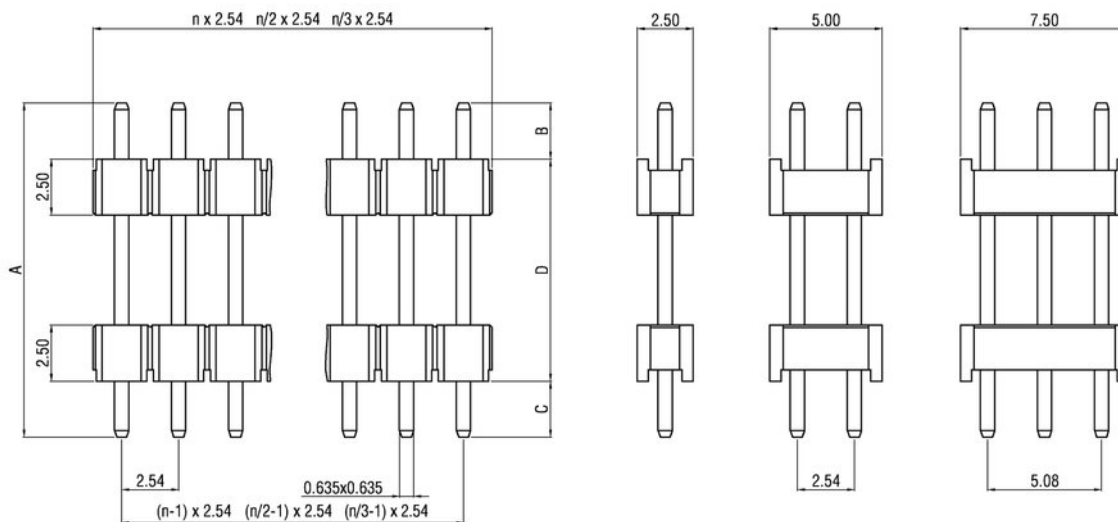
Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Vierkantstift 0,635mm, Kupferlegierung
Contact Material	0.635mm square pin, copper alloy
Kontaktoberfläche	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3 ... 2,5µm)
Contact Surface	Acc. to options (see below), over Ni (1.3 ... 2.5µm)
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	< 20 mΩ
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit	1 kV DC
Test Voltage	1 kV DC
Nennspannung	250 V AC
Voltage Rating	250 V AC
Nennstrom	3 A
Current Rating	3 A
Temperaturbereich	-40 °C ... +125 °C
Temperature Range	-40 °C ... +125 °C
Verarbeitung	Wellen- oder Reflow-Lötverfahren
Processing	Wave or reflow soldering



© W+P PRODUCTS

Passende Buchsenleisten:
 Compatible Female Headers:
153 154 157 159 160/162 349 624 etc.
 Weitere siehe Kapitel B
 Please see ch. B for more



PCB Layouts und Detailzeichnungen s. tech. Informationen / Seite A12
 Please note tech. information / page A12 for PCB layouts and detailed drawings.

Series*

949

Gestanzte/geprägte Kontakte
 Stamped/formed contacts
949 Einreihig
 Single row
950 Zweireihig
 Double row
951 Dreireihig
 Triple row

Dimensions*

19

16 A=17,70 B=5,70 C=3,30 D=8,70mm
17 A=19,80 B=5,70 C=3,30 D=10,80mm
18 A=21,60 B=5,70 C=3,30 D=12,60mm
19 A=22,80 B=5,70 C=3,30 D=13,80mm
20 A=24,90 B=5,70 C=3,30 D=15,90mm
21 A=26,70 B=5,70 C=3,30 D=17,70mm
22 A=29,00 B=5,70 C=3,30 D=20,00mm
23 A=30,80 B=5,70 C=3,30 D=21,80mm
24 A=37,80 B=5,70 C=3,30 D=28,80mm
25 A=40,80 B=5,70 C=3,30 D=31,80mm
26 A=45,30 B=5,70 C=3,30 D=36,30mm
 Weitere Stiftlängen auf Anfrage
 More pin length options on request

Contacts*

010

001-050 Einreihig
 Single row
004-100 Zweireihig
 Double row
006-120 Dreireihig
 Triple row

Plating*

00

00 Vergoldet
 Gold plated
110 Sel. Au 0,25µm / flash
130 Sel. Au 0,75µm / flash
50 Verzinkt
 Tin plated
66 Sel. Au / Sn
610 Sel. Au 0,25µm / Sn
80 Sel. Au 0,75µm / Sn
Au flash = min. 0,025µm

B, C, D nach Kundenwunsch variierbar. Wir fertigen die Stiflleisten in jeder gewünschten Polzahl. Raster 5,08mm, 7,62mm, etc. oder Sonderraster auf Anfrage. Bestellseite "Sonderbestückungen bei Stiflleisten" unter Techn. Informationen.

B, C, D variable acc. to customers' specifications. We will manufacture the pin headers in every desired number of contacts. 5.08mm, 7.62mm, etc. and varying pitches on request. Order page "Customer-specific Pin Configurations" in Technical Information.

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
 * This is an **order example** - please replace by your specifications.

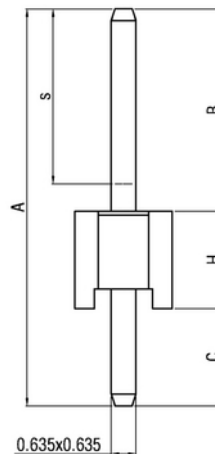
Stiftleistenmaße und PCB Layouts für 0,635mm Vierkantstifte

Dimensions and PCB Layouts

Gerade Stiftleisten / Straight Pin Headers

- A : Gesamstiftlänge / Overall Pin Length
- B : Länge Steckseite / Mating Side Length
- C : Länge Lötseite / Solder Side Length
- H : Höhe Isolierkörper / Insulator Body Height
- s : Bereich der sel. Veredelung / Sel. Plated Area

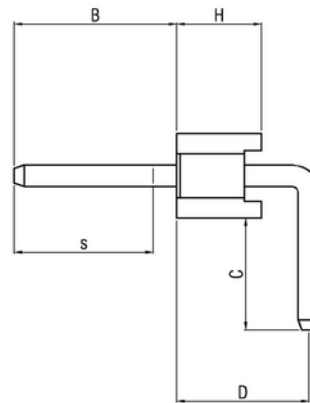
Messpunkt für s bei 2-4mm von der Stiftspitze.
 Test point for s at 2-4mm from contact tip.



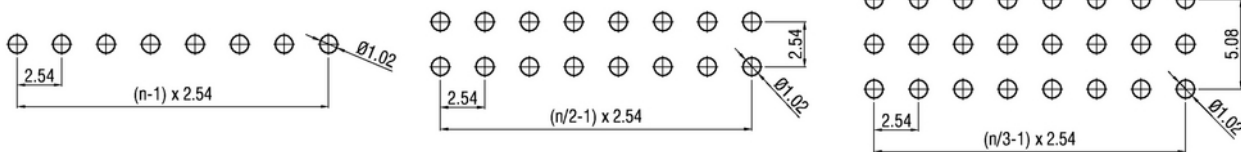
Gewinkelte Stiftleisten / Right-Angled Pin Headers

- B : Länge Steckseite / Mating Side Length
- C : Länge Lötseite / Solder Side Length
- D : Abstand zu Steckseite / Distance to Mating Side
- H : Höhe Isolierkörper / Insulator Body Height
- s : Bereich der sel. Veredelung / Sel. Plated Area

Messpunkt für s bei 2-4mm von der Stiftspitze.
 Test point for s at 2-4mm from contact tip.



PCB Layouts

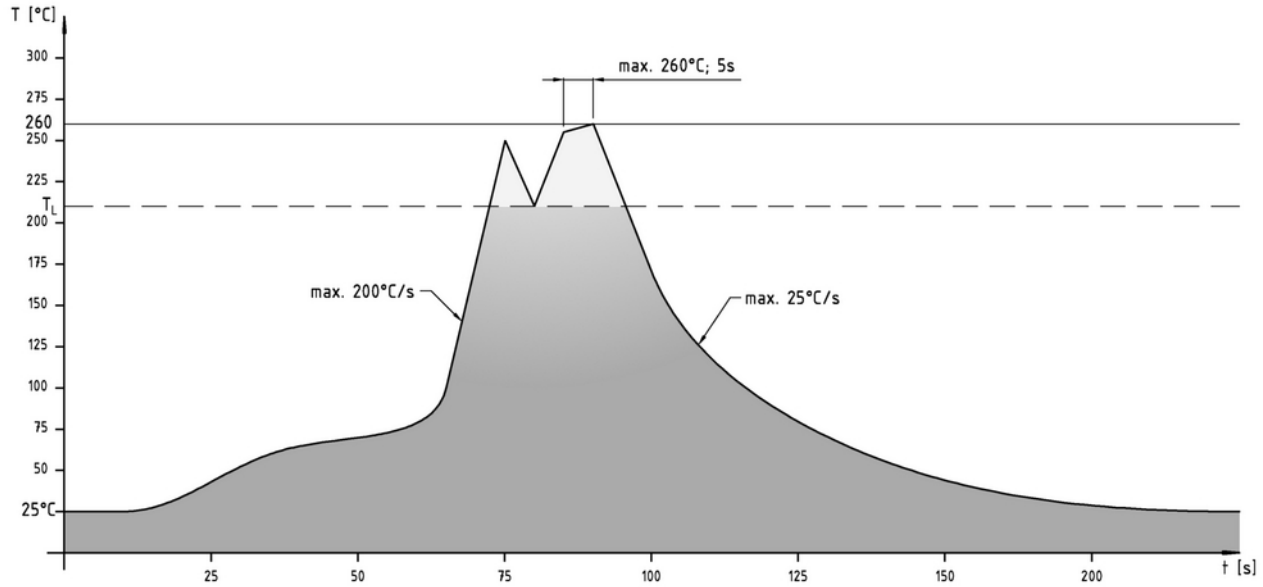


Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:



Informationen zum Reflow-Lötverfahren

Reflow Soldering Information

Reflow-Lötempfehlung

Reflow Soldering Recommendation

Die Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Lötten im Reflow-Verfahren verarbeitet werden (Maximalwerte).

Profileigenschaft	Kennwert
Temperatur Minimum T_{Smin}	150 °C
Temperatur Maximum T_{Smax}	200 °C
Dauer $T_{Smin} - T_{Smax}$	60 – 180s
Temperatur Lötbereich T_L	217 °C
Verweildauer oberhalb T_L	60 – 180s
Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$	max. 3 °C / s
Höchsttemperatur T_P	260±5 °C
Dauer Höchsttemperatur	20 – 40s
Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$	6 °C / s
Dauer 25 °C – Höchsttemperatur T_P	max. 8m

Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature profile for leadfree reflow soldering (maximum values).

Profile Feature	Key Values
Minimum Temperature T_{Smin}	150 °C
Maximum Temperatur T_{Smax}	200 °C
Duration $T_{Smin} - T_{Smax}$	60 – 180s
Soldering Range Temperature T_L	217 °C
Duration above T_L	60 – 180s
Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$	max. 3 °C / s
Peak Temperature T_P	260±5 °C
Duration Peak Temperature	20 – 40s
Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$	6 °C / s
Duration 25°C - Peak Temp. T_P	max. 8min

