

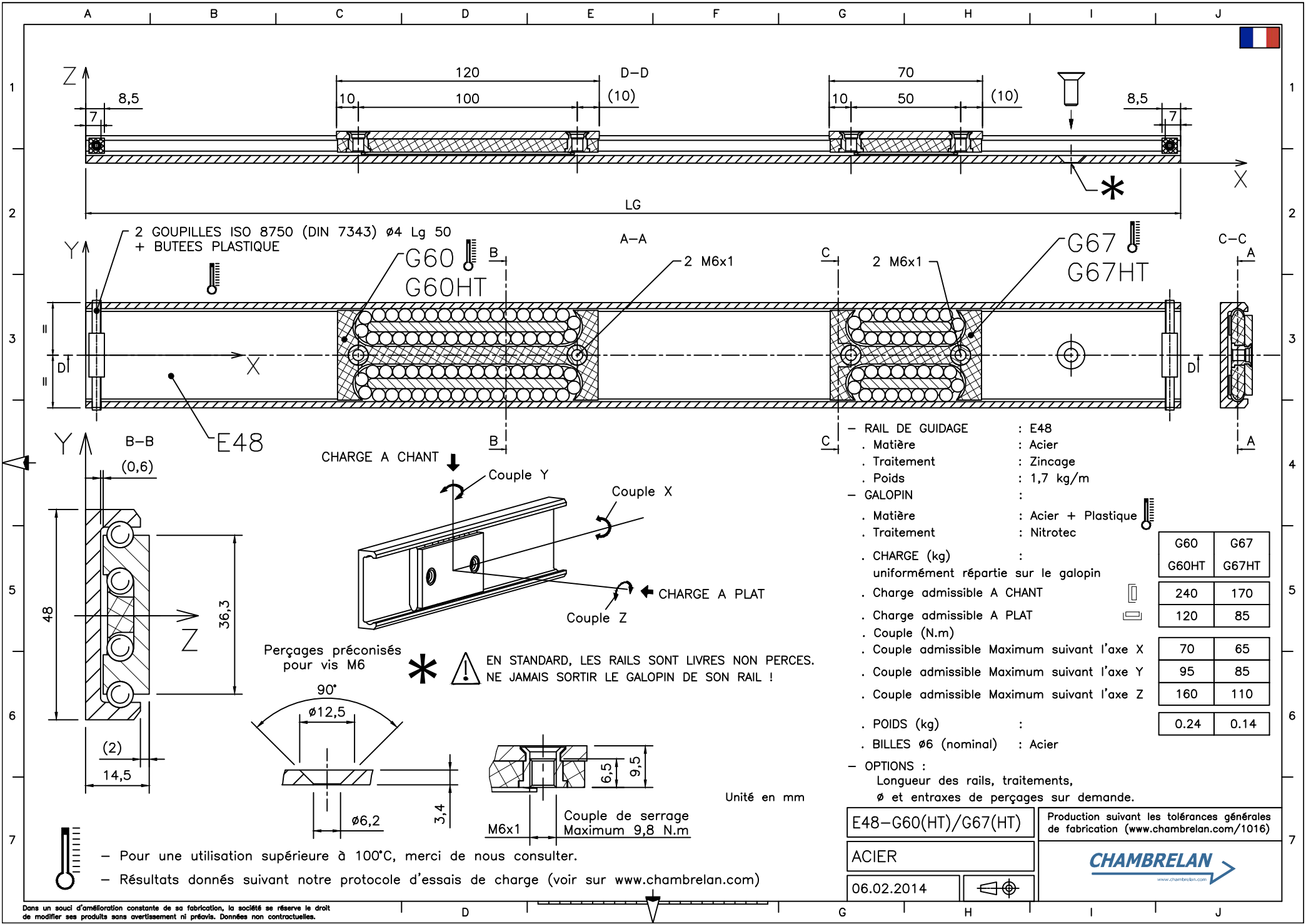
E48

G60 - G60HT G67 - G67HT

CHAMBRELAN
www.chambrean.com



Acier zingué	Rails Linéaires	 Français	2
Zinc plated steel	Linear Rails	 English	3
Stahl silbern verzinkt	Linearführungen	 Deutsch	4
Pozinkovaná ocel	Kolejnicové vedení	 Český	5
Acero zincado	Raíles Lineales	 Español	6
Acciaio zincato	Guide lineari	 Italiano	7
Verzinkt staal	Lineair Geleiders	 Nederlands	8
ОЦИНКОВКА	Линейные направляющие	 Русский	9
Stal ocynkowana	Prowadnice liniowe	 Polski	10



- RAIL DE GUIDAGE : E48
 - . Matière : Acier
 - . Traitement : Zincage
 - . Poids : 1,7 kg/m
- GALOPIN :
 - . Matière : Acier + Plastique
 - . Traitement : Nitrotec
- . CHARGE (kg) :

G60	G67
G60HT	G67HT
- . Charge admissible A CHANT

240	170
-----	-----
- . Charge admissible A PLAT

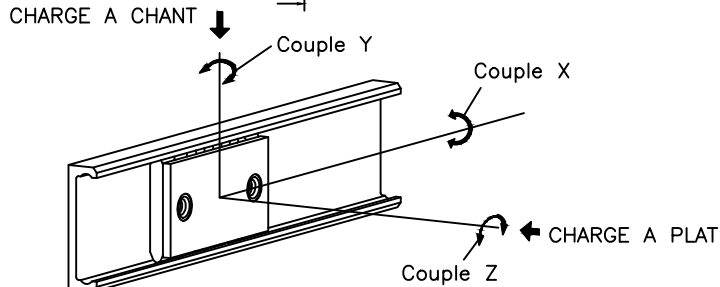
120	85
-----	----
- . Couple (N.m)

70	65
----	----
- . Couple admissible Maximum suivant l'axe X

95	85
----	----
- . Couple admissible Maximum suivant l'axe Y

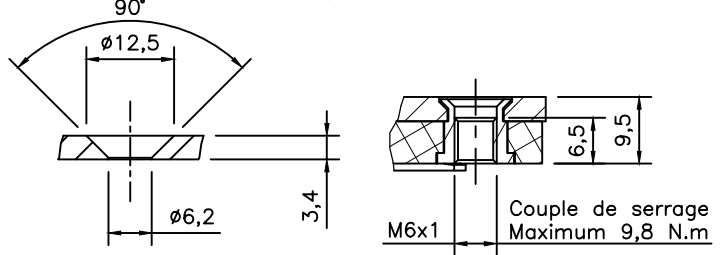
160	110
-----	-----
- . Couple admissible Maximum suivant l'axe Z

0.24	0.14
------	------
- . POIDS (kg) :
- . BILLES Ø6 (nominal) : Acier



Perçages préconisés pour vis M6

* ⚠ EN STANDARD, LES RAILS SONT LIVRES NON PERCES. NE JAMAIS SORTIR LE GALOPIN DE SON RAIL !



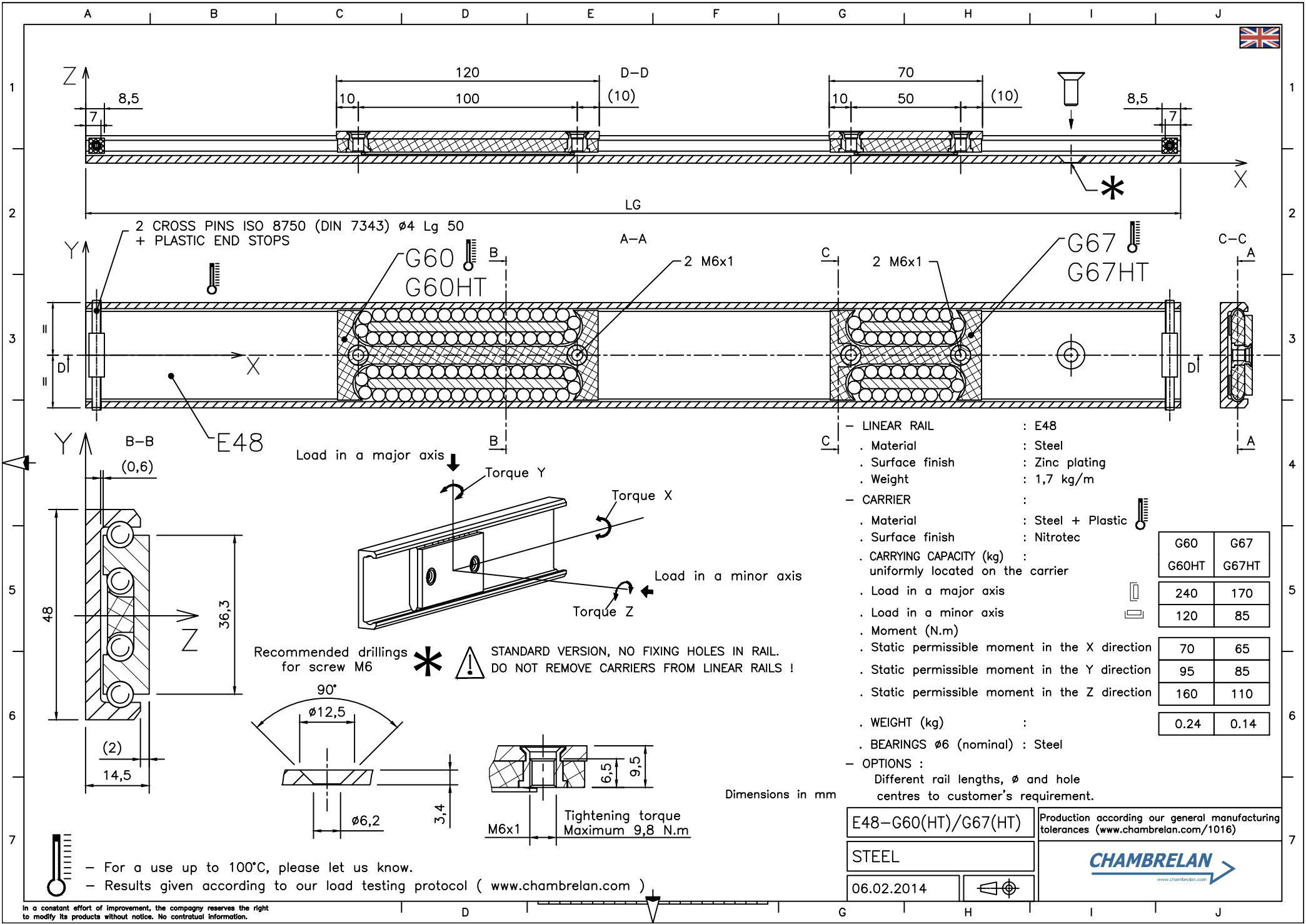
- Pour une utilisation supérieure à 100°C, merci de nous consulter.

- Résultats donnés suivant notre protocole d'essais de charge (voir sur www.chambreлан.com)

Unité en mm

E48-G60(HT)/G67(HT)		Production suivant les tolérances générales de fabrication (www.chambreлан.com/1016)	
ACIER			
06.02.2014			

Dans un souci d'amélioration constante de sa fabrication, la société se réserve le droit de modifier ses produits sans avertissement ni préavis. Données non contractuelles.



2 CROSS PINS ISO 8750 (DIN 7343) $\phi 4$ Lg 50
+ PLASTIC END STOPS

G60
G60HT

A-A
2 M6x1

C
2 M6x1
G67
G67HT

C-C
A

B-B
(0,6)
E48

Load in a major axis

Torque Y

Torque X

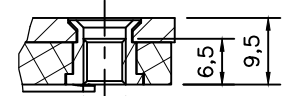
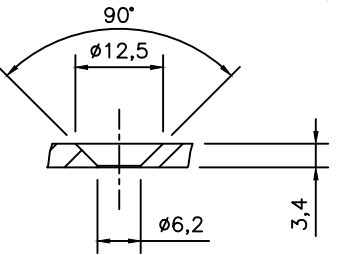
Load in a minor axis

Torque Z

Recommended drillings
for screw M6



STANDARD VERSION, NO FIXING HOLES IN RAIL.
DO NOT REMOVE CARRIERS FROM LINEAR RAILS !



Tightening torque
Maximum 9,8 N.m

- LINEAR RAIL : E48
- . Material : Steel
- . Surface finish : Zinc plating
- . Weight : 1,7 kg/m

- CARRIER :
- . Material : Steel + Plastic
- . Surface finish : Nitrotec
- . CARRYING CAPACITY (kg) : uniformly located on the carrier

	G60	G67
G60HT	G67HT	
Load in a major axis	240	170
Load in a minor axis	120	85
Moment (N.m)		
Static permissible moment in the X direction	70	65
Static permissible moment in the Y direction	95	85
Static permissible moment in the Z direction	160	110
WEIGHT (kg)	0.24	0.14

- . Load in a major axis
- . Load in a minor axis
- . Moment (N.m)
- . Static permissible moment in the X direction
- . Static permissible moment in the Y direction
- . Static permissible moment in the Z direction

- . WEIGHT (kg) :
- . BEARINGS $\phi 6$ (nominal) : Steel

- OPTIONS :
- . Different rail lengths, ϕ and hole centres to customer's requirement.

Dimensions in mm

E48-G60(HT)/G67(HT)

STEEL

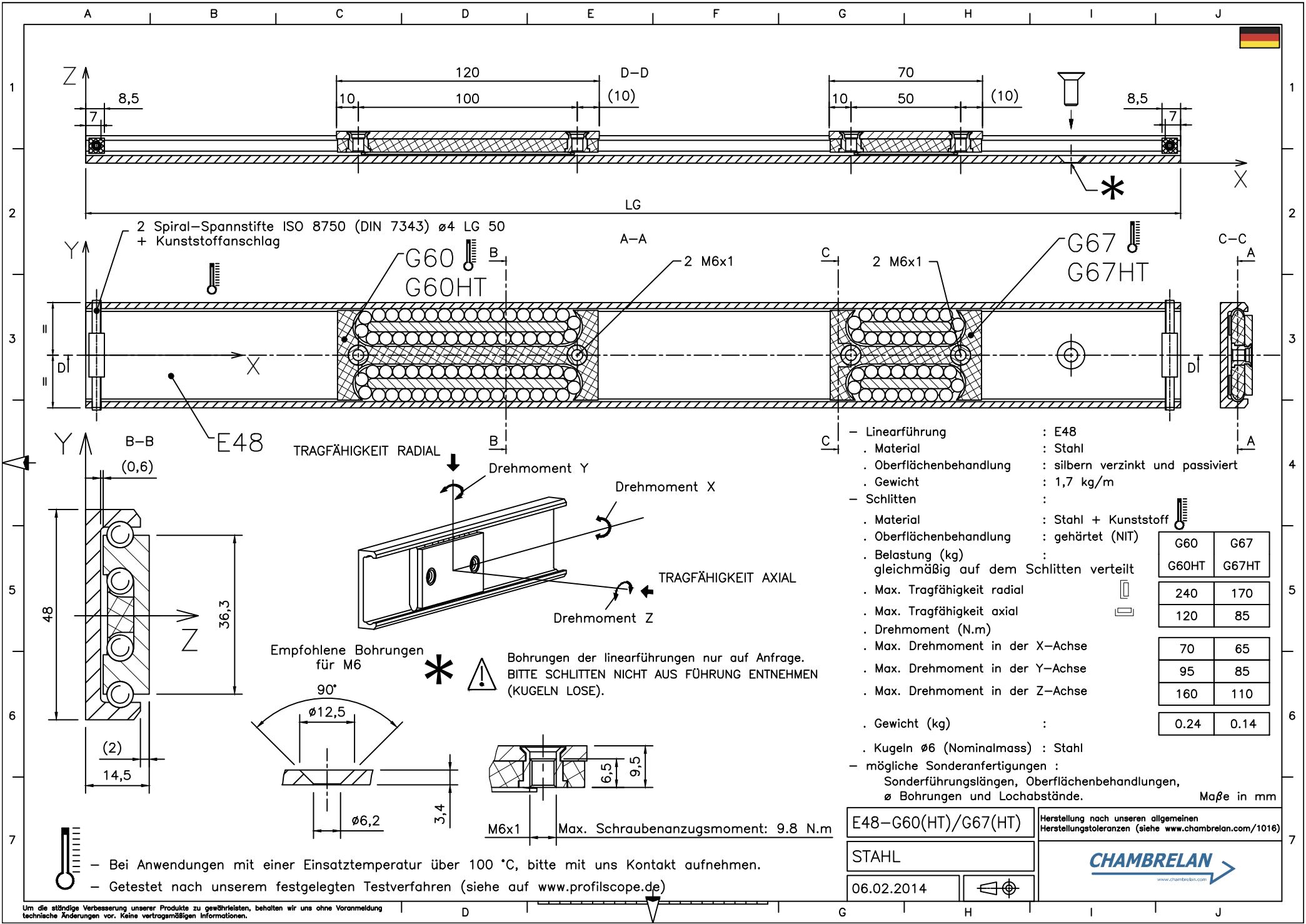
06.02.2014

Production according our general manufacturing tolerances (www.chambrelan.com/1016)

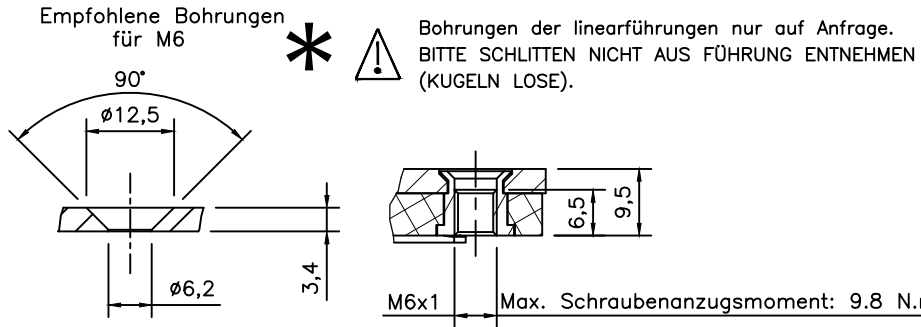


- For a use up to 100°C, please let us know.
- Results given according to our load testing protocol (www.chambrelan.com)

In a constant effort of improvement, the company reserves the right to modify its products without notice. No contractual information.



- Linearführung	: E48		
. Material	: Stahl		
. Oberflächenbehandlung	: silbern verzinkt und passiviert		
. Gewicht	: 1,7 kg/m		
- Schlitten	:		
. Material	: Stahl + Kunststoff		
. Oberflächenbehandlung	: gehärtet (NIT)		
. Belastung (kg)	: gleichmäßig auf dem Schlitten verteilt		
. Max. Tragfähigkeit radial		240	170
. Max. Tragfähigkeit axial		120	85
. Drehmoment (N.m)			
. Max. Drehmoment in der X-Achse		70	65
. Max. Drehmoment in der Y-Achse		95	85
. Max. Drehmoment in der Z-Achse		160	110
. Gewicht (kg)	:	0.24	0.14
. Kugeln ø6 (Nominalmass)	: Stahl		
- mögliche Sonderanfertigungen	Sonderführungslängen, Oberflächenbehandlungen, ø Bohrungen und Lochabstände.		



Bei Anwendungen mit einer Einsatztemperatur über 100 °C, bitte mit uns Kontakt aufnehmen.
 Getestet nach unserem festgelegten Testverfahren (siehe auf www.profilscope.de)

E48-G60(HT)/G67(HT) | Herstellung nach unseren allgemeinen Herstellungstoleranzen (siehe www.chambrelan.com/1016)

STAHL

06.02.2014

CHAMBRELAN

Um die ständige Verbesserung unserer Produkte zu gewährleisten, behalten wir uns ohne Voranmeldung technische Änderungen vor. Keine vertragmäßigen Informationen.