## Séries 600H et 600NH

### Interrupteurs industriels à levier - intensité élevée

Avantages et caractéristiques

UG1106-F



### ☐ Construction

Les sorties et le support de contact sont construits d'une seule pièce métallique. Le contact est soudé directement sur cette pièce pour une meilleure tenue mécanique.

### Pouvoir de coupure

Ces interrupteurs conviennent pour commander des moteurs et pour des applications de commutation de puissance pouvant aller jusqu'à 15A 250Vca ou 10A 400Vca.

- ☐ Levier métallique ou isolé
- ☐ Homologués UL, CSA et NF-VDE suivant EN 61058-1

### **CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES**

- Pouvoirs de coupure maxi. : voir tableaux ci-dessous

- Pointe de courant : 30A maxi. pendant 1/2 sinus, 250Vca• Résistance de contact initiale :  $10~m\Omega$  maxi.
  Résistance d'isolement :  $1.000~M\Omega$  mini. sous 500Vcc• Rigidité diélectrique : 2.000~Veff. 50~Hz mini. entre sorties 2.500~Veff. 50~Hz mini. entre sorties et masse
- Durée de vie électrique : 10.000 cycles en charge

VALEURS HOMOLOGUEES						
		600H - 600NH				
MODELES	FONCTIONS	UL	CSA	NF-VDE		
		UL 1054	CSA 22-2	EN 61058-1		
Unipolaire et bipolaire	ON - OFF (1)	15A 1/2 HP 125-250Vca				
	ON - ON (6)			10(4)A 400Vca		
	Autres (4-5-7-8-9)	10A 1/2 HP 125-250ca		T 85/55 (600H)		
Tripolaire	ON - OFF (1) & ON - ON (6)	15A 1/2 HP 125-250Vca		T 125/55 (600NH)		
	Autres (5-7-8-9)	10A 1/2 HP 125-250Vca				

- POUR INFORMATION- Pouvoir de coupure maxi. avec charge résistive					
Fonctions	Valeurs	Durée vie élec.			
ON - OFF ON - ON	15A 250Vca 10A 24Vcc 15A 12Vcc	10.000 cycles			
ON OFF ON	15A 250Vca 5A 24Vcc	6.000 cycles 10.000 cycles			
Autres	15A 125Vca 12A 250Vca 5A 24Vcc	10.000 cycles			

#### **MATERIAUX**

- Corps : polyester UL94-V0
- Organe de commande :
- 600H : laiton nickelé
- 600NH : polyamide noir
- Canon : laiton nickelé
- Contacts: alliage argent/nickel

### **CARACTERISTIQUES GENERALES**

- Couple de serrage : 1,50 Nm maxi. appliqué à l'écrou
- Epaisseur du panneau : 4,5 mm (.177) maxi. entre 2 écrous
- Température d'utilisation : -20°C à +55°C

A-100 **APEM** www.apem.com

# Séries 600H et 600NH

## Interrupteurs industriels à levier - intensité élevée

Caractéristiques

### **HOMOLOGATIONS**







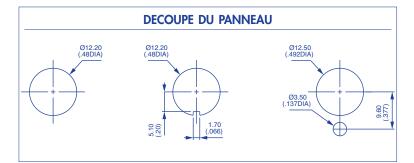


EN 61058-1 EN 61058-1

Disponibilité: voir page précédente.

Marquage: les modèles homologués sont systématiquement

marqués.



### **RECOMMANDATIONS DE MONTAGE**

#### **Raccordements**

- Cosses à clips /2 ou /3 : utiliser des connecteurs femelles normalisés 6,3 x 0,8 mm.
- Cosses à vis: utiliser: soit des fils rigides 1,5 mm² ou 2,5 mm², soit des fils souples préparés dénudés et étamés, soit des fils souples préparés à embout serti conformément à la norme EN 50027 (DIN 46228)

### Rondelle de terre

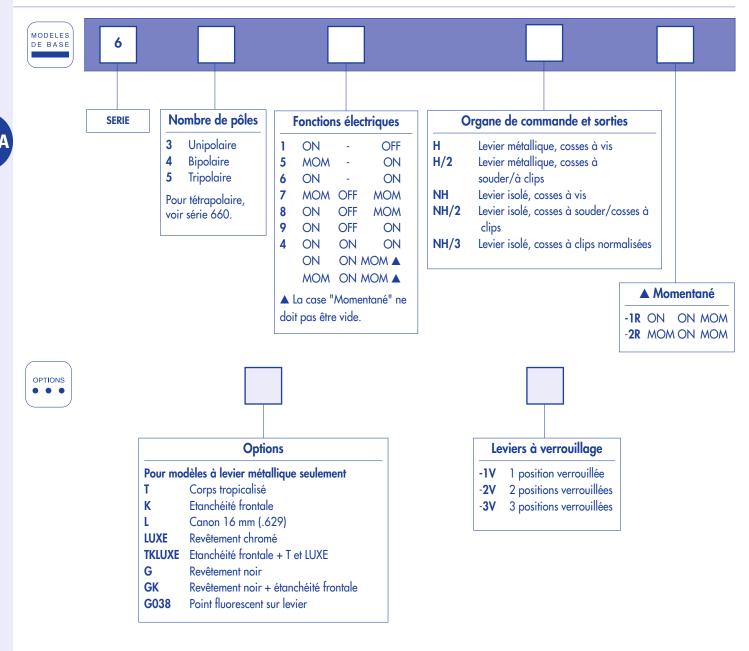
Obligatoire si le panneau n'est pas métallique ou s'il n'est pas relié à la terre. A utiliser également si l'écrou de face-avant est en matière plastique.

A commander séparément. Voir section I.

# Séries 600H et 600NH

## Interrupteurs industriels à levier - intensité élevée

Guide de codification



#### **ORGANISATION DE LA SERIE**

Cotation : la cotation est faite en mm et en pouces, les pouces étant entre parenthèses.



**ATTENTION**: la combinaison de toutes les variantes énumérées ci-dessus n'est pas toujours possible. Pour commander, veuillez vous reporter aux pages suivantes où sont signalées les incompatibilités.

Caches de sécurité disponibles sur série 600H pour éviter toute manoeuvre accidentelle du levier. Voir section I.



Capuchons d'étanchéité disponibles sur série 600H pour protéger les appareils de l'eau et de la poussière. Voir section H.



Accessoires de fixation : accessoires standard fournis :

- série 600H : 1 écrou hexagonal U166 et 1 écrou moleté U411
- série 600NH : 1 écrou hexagonal U166 et 1 écrou moleté U522 Les accessoires standard et spéciaux sont présentés en section I.



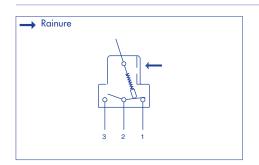
Unité de conditionnement : 25 pièces.



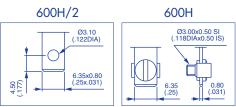
## Série 600H

## Interrupteurs industriels à levier - intensité élevée - levier métallique

Cosses à souder/à clips - cosses à vis

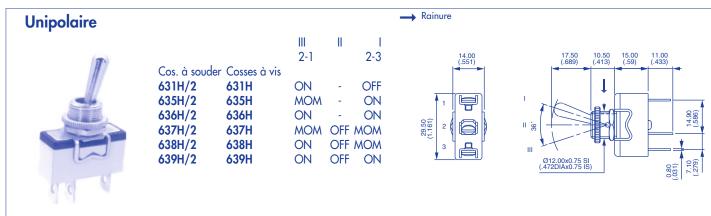


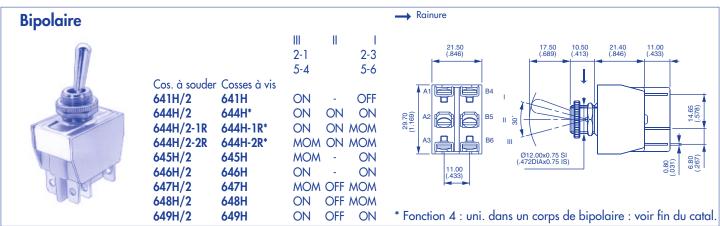
- 2 et 3 positions stables ou momentanées
- Cosses à souder/à clips 6,35 x 0,8 (.250 x.031)
   ou cosses à vis + étrier
- Uni, bi et tripolaires
- Cosses à clips normalisées /3 en option. Sur demande.

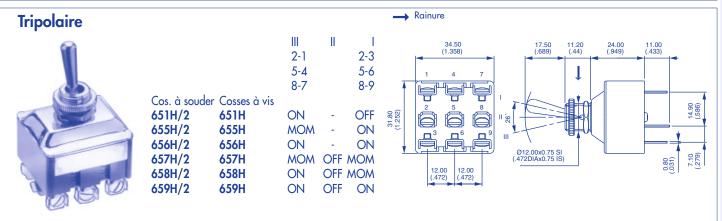


MODELES DE BASE









# Série 600H

### Interrupteurs industriels à levier - intensité élevée - levier métallique



### **OPTIONS POUR SÉRIE 600H SEULEMENT**



Compléter la case ci-dessus avec les options désirées en respectant l'ordre ci-après.

T Corps diallylphtalate tropicalisé (-40°C à +85°C)

K Etanchéité frontale par joint torique et rondelle d'étanchéité. Protège l'interrupteur de l'eau et de la poussière. Cette étanchéité supporte une pression de 1 bar et reste assurée pendant la manoeuvre de l'interrupteur.

L Canon fileté, longueur 16 mm (.629)

**LUXE** Levier et écrou borgne U117 chromés

**TK LUXE** Options T, K et LUXE.

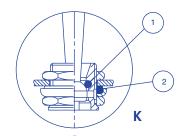
G Revêtement noir sur canon, levier et écrous. Avec tropicalisation (option T)

**GK** Etanchéité frontale par joint torique et rondelle d'étanchéité (comme décrit dans option TK LUXE)

+ option G

G038 Option G + point fluorescent sur levier. Le point blanc fluorescent devient

lumineux lorqu'il est soumis à des rayons ultraviolets.



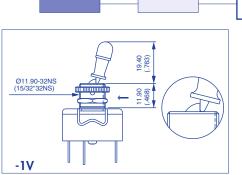
1 Joint torique 2 Rondelle d'étanchéité



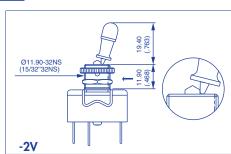
038

### LEVIERS A VERROUILLAGE (modèles unipolaires et bipolaires)

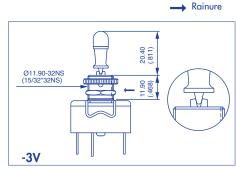
Pour modèles tri. et tétrapolaires, voir série 6000.



1 position verrouillée



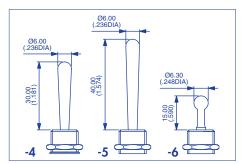
2 positions verrouillées

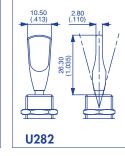


3 positions verrouillées

### **AUTRES LEVIERS** (modèles unipolaires et bipolaires)

- **-4** Levier de 30 mm (1.181)
- -5 Levier de 40 mm ( 1.574)
- -6 Levier à boule (doré ou chromé sur demande)
- Levier avec embout plastique ergonomique : ajouter U282 à la fin de la référence de l'interrupteur.





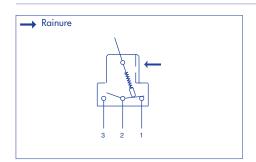
Δ



## Série 600NH

### Interrupteurs industriels à levier - intensité élevée - levier isolé

Cosses à souder/à clips - cosses à vis



- 2 et 3 positions stables ou momentanées
- Cosses à souder/à clips 6,35 x 0,8 (.250 x.031) ou cosses à vis + étrier
- Uni, bi et tripolaires

Cosses à clips normalisées /3 en option. Sur demande.

